

## **R-XCAN: DESARROLLO DE UN SISTEMA EN LÍNEA BASADO EN TECNOLOGÍA RAYOS X (RX) PARA ACEPTACIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS (IDI-20160165)**



### **OBJETIVO**

Diseño y desarrollo de un prototipo basado en imagen por rayos X (radiografía) para el control de calidad de piezas plásticas fabricadas a gran escala en procesos industriales (inyección, extrusión-soplado, coextrusión, etc.)

### **RESULTADOS**

- Diseño y desarrollo de un prototipo industrial basado en imagen por rayos X para el control de calidad de piezas plásticas fabricadas a gran escala en procesos industriales.
- Desarrollo de un prototipo con la suficiente flexibilidad y capacidad para adaptarse a distintos tipos de piezas
- Diseño y desarrollo de una algorítmica de análisis de imagen con un interfaz sencillo y configurable por el usuario final.
- Posibilidad de identificar defectos en piezas, con imágenes de alta resolución y con suficiente contraste.
- Aplicación de las técnicas radiografía industrial en línea de alta resolución para la aceptación/rechazo de piezas plásticas y materiales compuestos de altas prestaciones.